

Schweißer-Zertifikat



Genau. Richtig.

	BERYACTINGS INGSVEINTECIN	SCHEINISCHUNGSVEREINTECTHNI	SUFRUBTRERVICHUN	CHUNGSEREIN ECHNISTECHNINAC	CHULINGS
AFR	Bezeichnung: EN 287-1	311 P BW 1.2 S t5.0 PA ss nb	TW HERUBERWAS	HUNGSVEREIN VEREIN BERW	ACHUNGS
3	Hersteller-Schweißanweisung:	CHERUBERWACHUNGSVEREINTECHN CHERUBERWACHUNGSVEREINTECHN	Aktenzeichen:	BERNAUNTECHNISCHERUBER	NACHUNG
INT.	ECHNACH LINGS EREIS TECH	SCHERUBERWACHUNGSUNGSVEREINT	CHNISC CHNISCHU	UNGSVEREINTECHNISCHERUBI	NACHUNG
5	Beleg-Nr. (falls verfügbar):	NISCHERUBE PUBERNACHUNGSVERNGS	NISCHERUBERWACH	CHUNGSVEREINTECHNISCHERUBE	RWACHUN
6	Name des Schweißers:	JASINSKI, Grzegorz	HNISCHERUBERWAC	ACHUNGS PEINTECHNISCHERUBLACHUS CHERU	
Z	Legitimation: ACHUNGSVEREIN	E77080100571 NACHUNGSVEREINT	CHNISCHERUBENAC CHNISCHERUBERWAC	HUNNGSVEREINTECHNISCHERUB ACHUNGSVEREINTECHNISCHER	
8	Art der Legitimation:	Peset HERUBERWACHUNGSVEREIN	CHNISCHERUBERY	NACHUNGSVEREIN TECHNISCHER	
9	Geburtsdatum und -ort:	01,08.1977 in Knurów	TECHNISCHERUBERY TECHNISCHERUBERY	NACHUNGS VEREIN ERIN CHNISC	HERUBERH
10	Beschäftigt bei: ACHUNGSVEREN	Opony przemysłowe Mariola Koc-Czy	zewska USCHERUBE	RWACHUNGSVEREINTEUREINTH RUBERWACHUNGSVEREINGSVEREINTH	UBERW
HN	NISCHERUBERVACHUNGSVERE NISCHERUBERVACHUNGSVERE	ECHNISCHERUBERWACHUNGSVEREI ECHNISCHERUBERWACHUNGSVEREI	REINTECHNISCHISCHER	UBERWACHUNGCHUNECHNISCH	ERUBERV
11	Vorschrift / Prüfnorm:	DIN EN 287-1:2011, Directive 97/23/E	SVEREINTECHNISCHER	NISCHERUNGSVEREINTECHNISC	HERUBERUBE
TE	Bemerkung: BERWACHUNGSVEF	EINTECHNISCHERUBERWACHUNG	SVEREIN SVEREINERUBI	BERWACHUNGSVEREINTECHNI	
TEC	CHNISCHERUBERWACHUNGSVER	REINTECHNISCHER UBERWACHER WAR REINTECHNISCHER UBERWACHER WAR REINTERUBER WAS VERWALER UBER WACHT WAS VERWALER WAS VERWALE	REINTECHNISCHERU	RUBERWACHUNGSVEREINTEUNTE RUBERWACHUNGSVEREINTEUNTE	HNISCHER
INT	Ergänzende Kehlnahtprüfung:	Snein TECHNISCHNISCHUNGS	EREINTECHNISCHER	IERUBERWACHUNGSVEREINTEC	HNISTECH
12	Fachprüfung: SCHERUBERWACHUNG	beständen SCHERUBERWACHUNG	Prüf-Nr. TECHNISCH	210/A12/1322 HUNGAN	NISCHERU
ERE	SVEREINTECHNISCHERÜBERGSV SVERINTECHNISCHERÜBERGSV SVERINTECHNISCHERÜBERGSV	Prüfdaten-Angaben	GSVEREIN CHNI	Geltungsbereich	NISCHE
14 14	Schweißprozess(e):	GSVERENTECHNISCHE 31 BERUBERNACH TECHNISCHE 31 BERUBERNACH	HUNGSVEREINGSVEREI	ERUBERWA 311 UNGSVERENTEC	ECHNISCHER
15	Produktform (Blech/Rohr):	SVEREINTECHNISCHERUBERWACH NGSCREINTECHNISCHERUBERWACH NGSCREINTECHNISCHERUBERWACH	BERWALINTECHNIS	CHERUBER POTUNGS VENTEC	ECHNISCH
16	Nahtart: CHNISCHERUBERWACHU	NGSUNGSVEREINTECHNISEW HNISCHUN	UNGSVEREINTECHN UNGSVEREINTECHNI	SCHERUBE BWAUNGS VEREINTE	ECHINISC NTECHNISC
17	Werkstoffgruppe(n):	CHUNGSVERENGSVERCHER UBERWACH	HUNGSVEREINTECH	SCHERUTATA 1.2, 1.4 NG SVEREIN	TECHNI
18	Schweißzuzsätze (Bezeichnung):	JBERVEREINTECHNISCHERUBERWAC	HUNGSVEREINTECH ACHUNGSVEREINTECH	Gleichartige Zusätze; nm	INTEURITE
19	Schutzgase:	Sauerstoff/Acetylen	HUNGSVEREINTE CHUNGSVEREINTE	Sauerstoff/Acetylen	
20	Pulver UNGCHNISCHERUBERWACI	CHUNGSVEREININTECHSCHERUBERWA	CHUNGSVEREINTED		HUNGSHI
IN	Hilfsstoffe: ECHNISCHERUBERWA	VACHUNGEREIN TECHNISCHERUBER	ACHU UNGSVEREIN	REINTECHNISCHERUBEN GSVERNTECHNISCHERUNGSVER	REINTECH
21	Werkstoffdicke (mm):	ACHUNGSVEREINTEC5,00CHERUBE	WACHNACHUNGSVERE	NTECHUNGSVE	VEREINTEC
22	Rohraußendurchm, (mm):	ACTUNGS VEREIN TECHNISCHER	UBERWACHUNG CHUI	ECHNISO = 150,00 NA ACHUNGSV	SVEREINT
23	Schweißpositionen:	WAGACHUNGSVEREIN VERRAECHNISCHER	VISCHE UNGSVEREIN	NTECHNISCIPA BERWACHUNG	SVENGSVE
240	Cabusia a phainzalhaitan	RWACHINGS POW SE NEEL THE	RVINACHUNGSVERE	rw: ss nb. ss mb. bs	UNGOLFRE

25 Zusäztliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

26 27 28	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
29	Sichtprüfung EREINTECH	SCHERNA	CHUNGALINGSVE
30	Durchstrahlungsprüfung	NISCHERUS HERUF	ENACHUMGSVE RNACHUMACH
31	MP-Prufung SEREINERE	NTECHNISCHERUBE	HERUBER VERE
32	FE-Prutung ACHUGSVERENT	ECHNINTECHNING	ACHUIX SVER
33	Mikroschliff	HNISCHERUBER	WACH KINGSVE
33	Makroschliff	CHNISCHERUBE CHNISCHERUBE	WACHACK UNGSVE
34	Bruchprüfung	EOHNISCHERUBE	RWACHUNGS
35	Biegeprüfung	TECHNISCHERU	RVAL HUNG
36	Zusatzprüfungen*	NTECHNISCHER	BERWALL
112	SOLIBERWALAGHUNGSVELER	ELEZCHI BIRCH	ETHERVYDERWA

Zertifizierstelle TÜV Rheinland Zertifizierungsstelle für Personal der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr: 01 202 210/S-12 11626 Name: Dipl. Ing. L. Zadroga

Ort / Datum: Zabrze, 29.10.2012

Unterschrift:

Benannte Stelle, Kennnummer0035

prakt. Prüfung am: 26.10.2012 Gültigkeitsdatum bis: 25.10.2014

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

8 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle f
ür die n
ächsten 2
Jahre (unter Bezug auf 9.3)

		CHO CHO	
1	Datum	Unterschrift R	Dienststellung oder Titel
17	TECHNISCHERY	BERNACHURACHUT	ECHNISCHERUBERWACHUN FECHNISCHERUBERWACHUN
1	ECHNISCHERY CHINITECHIN		TECHNISCHERUBERWACHL
	VEREINERUBE	RWACHUNGSVERE	INTECHNISCHERUBERW
1	HNISCHERUE	JBERWACHUNGSVI	REINTEUNTECHNISCHEN UBERWER
10	ECHNISCHERU CHNISCHE	RUBERWACHUNGHUN	SVEREINTECHNISCECHNWACH

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
VEREINTECHNIE	CHNISCHERUBERNACH	ERWACHTECHNISCHERUBEN
NGS VEREINTEC	HNISCHERNISCHERUN	GS VEREINTECHNISCHERUBE
GSVEREIN GSVE	REIN LUBERWACHL	INGS VEREINTECHNISCHERUBE
VACHUTECHIN	VISCHERUBERY ACT	UNGSVEREINTECHNISCHNISCHNISCH
SVEREINTECH	HNISCHERUBERVA	UNGSVEHEIGSVEREINTECHNISCH
SVEREINEC	INISCHERERWALIB	ERWALUNGS EREIN VEREINER

mit EuroWeld Version 4.4.2.72 erstellt

TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.