



2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 1.2 S t8.0 PB sl**

3

4 Hersteller-Schweißanweisung Aktenzeichen: 5732

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar)

6 Name des Schweißers **WAWRZYŃCZAK, Piotr**

7 Legitimation: 84091508674

8 Art der Legitimation: pesel

9 Geburtsdatum und -ort: 15.09.1984 in Łowicz

10 Beschäftigt bei: Opony przemysłowe Mariola Koc-Czyzewska

11 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN 287-1:2011, Richtl. 97/23/EG

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: nein Prüfer: Leszek Zadroga

12 Fachprüfung: bestanden Prüf-Nr.: 210/A13/255

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135, 138
15 Produktform (Blech/Rohr)	P	P, T
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.2 (S355J2G3) / 1.2	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusätze (Bezeichnung)	G4 Si 1	S, M
19 Schutzgase	M21	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver Hilfsstoffe		
21 Werkstoffdicke (mm)	8.00	≥ 3,00
22 Rohraußendurchm. (mm)		≥ 150,00
23 Schweißpositionen	PB	PA, PB
24 Schweißnahtseinheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

26	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt	Zertifizierstelle
27 Art der Prüfung			TÜV Rheinland Zertifizierungsstelle für Personal der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
28			Zertifikats-Nr. 01 202 210/S-13 5790
29 Sichtprüfung	X	---	Name Przemyslaw Dziega
30 Durchstrahlungsprüfung	---	X	Ort / Datum Zabrze, 24.10.2013
31 MP-Prüfung	---	X	Unterschrift <i>Dziega</i>
32 FE-Prüfung	---	X	Benannte Stelle, Kennnummer 0035
33 Mikroschliff	---	X	prakt. Prüfung am 22.10.2013
33 Makroschliff	---	X	Gültigkeitsdatum bis 21.10.2015
34 Bruchprüfung	X	---	
35 Biegeprüfung	---	X	
36 Zusatzprüfungen*	---	X	

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3) Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

© TÜV, TÜEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.



2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 1.2 S t8.0 PB sl**

3

4 Hersteller-Schweißanweisung Aktenzeichen: 5733

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar)

6 Name des Schweißers **WRÓBLEWSKI, Marcin**

7 Legitimation: 90012100557

8 Art der Legitimation: pesel

9 Geburtsdatum und -ort 21.01.1990 in Sochaczew

10 Beschäftigt bei Opony przemysłowe Mariola Koc-Czyżewska

11 Vorschrift / Prüfnorm: DIN EN 287-1:2011, Richtl. 97/23/EG

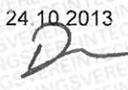
Bemerkung

Ergänzende Kehlnahtprüfung nein Prüfer: Leszek Zadroga

12 Fachprüfung bestanden Prüf-Nr.: 210/A13/255

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	135	135 138
15 Produktform (Blech/Rohr):	P	P T
16 Nahtart:	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n):	1.2 (S355J2G3) / 1.2	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusätze (Bezeichnung):	G4 Si 1	S M
19 Schutzgase:	M21	Gleichartige Schutzgase
20 Pulver: Hilfsstoffe:		
21 Werkstoffdicke (mm):	8,00	≥ 3,00
22 Rohraußendurchm. (mm):		≥ 150,00
23 Schweißpositionen:	PB	PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten:	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt	Zertifizierstelle
27			TÜV Rheinland Zertifizierungsstelle für Personal der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Zertifikats-Nr: 01 202 210/S-13 5791 Name: Przemyslaw Dziega Ort / Datum: Zabrze, 24.10.2013 Unterschrift:  Benannte Stelle, Kennnummer 0035 prakt. Prüfung am: 22.10.2013 Gültigkeitsdatum bis: 21.10.2015
29 Sichtprüfung	X	---	
30 Durchstrahlungsprüfung	---	X	
31 MP-Prüfung	---	X	
32 FE-Prüfung	---	X	
33 Mikroschliff	---	X	
33 Makroschliff	---	X	
34 Bruchprüfung	X	---	
35 Biegeprüfung	---	X	
36 Zusatzprüfungen*	---	X	



37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3) Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

© TÜV, TÜEV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.